

# Senker

P	M	N	H
K	S	C	

Kegelsenker 90°, EUC-Speed, HSS oder VHM, DIN 335 C



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	GL	z	Art. Nr. [HSS]	Preis [€]	Art. Nr. [VHM]	Preis [€]
4,30	4	1,3	40	3	70783	21,90	-	-
6,00	5	1,5	45	3	72375	23,50	-	-
6,30	5	1,5	45	3	67800	23,70	72380	115,40
8,00	6	2,0	50	3	72376	25,80	-	-
8,30	6	2,0	50	3	66217	26,40	72381	125,00
10,00	6	2,5	50	3	72377	26,80	-	-
10,40	6	2,5	50	3	67769	26,90	71694	130,40
11,50	8	2,8	56	3	69997	30,80	-	-
12,40	8	2,8	56	3	69998	32,20	72382	136,60
15,00	10	3,2	60	3	68325	36,10	-	-
16,50	10	3,2	60	3	67801	37,10	72383	167,40
19,00	10	3,5	63	3	72378	40,90	-	-
20,50	10	3,5	63	3	67802	46,20	67827	191,60
23,00	10	3,8	67	3	72379	50,50	-	-
25,00	10	3,8	67	3	65434	55,60	72384	221,40
31,00	12	4,2	71	3	64781	68,10	70822	262,60

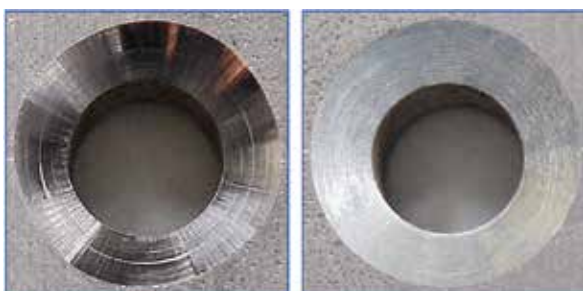
\* 3 Spannflächen auf Anfrage

	P	1	2	3	4	5	6	M	1	2	3	K	1	2	3	N	1	2	3	4	C	1	2	3	4	5	S	1	2	3	4	5	H	1	2	3
HSS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VHM	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Bestens geeignet    ■ Bedingt geeignet

Set Kegelsenker, 90°, EUC-Speed

Satz	Durchmesser [mm]	Art. Nr. [HSS, Zylinderschaft]	Aktionspreis [€]	Art. Nr. [HSS, 3 Spannflächen]	Aktionspreis [€]
5-teilig	6,30 / 10,40 / 16,50 / 20,50 / 25,00	64654	181,70 115,70	73665	194,40 127,40



Standard-Senker

EUC-Speed



# Anwendungsparameter

Zerspanungsgruppe		Werkstoff	Festigkeit - Härte (N/mm <sup>2</sup> - HRC)	Häufig bearbeitete Werkstoffe
P	P1	P1.1	Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 700N/mm <sup>2</sup> S235JR+AR (St37-2), S355J2+N (St52-3), C15, C45, Cf53
		P1.2	Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 1200N/mm <sup>2</sup> Cf70
	P2	P2.1	Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 900N/mm <sup>2</sup> 16 MnCr5
		P2.2	Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 1400N/mm <sup>2</sup> 42CrMo54
	P3	P3.1	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle	< 900N/mm <sup>2</sup> X38CrMoV5-1
		P3.2	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle	< 1500N/mm <sup>2</sup> 100Cr6
	P4	P4.1	Rostfreie Stähle, ferritisch und martensitisch	X3CrTi17, X5CrNiMoTi15-2
	P5	P5.1	Stahlguss	G42CrMo4
	P6	P6.1	Rosafreie Stahlguss, ferritisch und martensitisch	
	M	M1	M1.1	Rostfreie Stähle, austenitisch
M1.2			Rostfreie Stähle, ferritisch/austenitisch (Duplex)	<1000 N/mm <sup>2</sup> X2CrNiN23-4 (Alloy 2304), X2CrNiMoCuWN25-7-4, X2CrNiMoN22-5-3 (LDX 2404)
M2		M2.1	Rostfreier Stahlguss, austenitisch	<700 N/mm <sup>2</sup>
M3		M3.1	Rostfreier Stahlguss, austenitisch	<1000 N/mm <sup>2</sup>
K	K1	K1.1	Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	<300 N/mm <sup>2</sup> GG-25, GG-26 Cr
		K2.1	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	<500 N/mm <sup>2</sup> GGG-40, GGG-45
		K2.2	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	500-800 N/mm <sup>2</sup> GGG-60, GGG-80, ADI 800
	K2	K2.3	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	>800 N/mm <sup>2</sup> GGG-90, ADI 1000, ADI 1200, ADI 1400
		K3.1	Gusseisen mit Vermiculargraphit, GJV; Temperguss, GJM	<500 N/mm <sup>2</sup> GJV-300, GJV-400, GTW-40
	K3	K3.2	Gusseisen mit Vermiculargraphit, GJV; Temperguss, GJM	>500 N/mm <sup>2</sup> GJV-500
N	N1	N1.1	Aluminium, unlegiert und legiert <3% Si	Alloy 2024, Alloy 7075, Al99
		N1.2	Aluminium, legiert ≤ 7% Si	AlSi7
		N1.3	Aluminium, legiert > 7-12% Si	AlSi9, AlSi9Cu
		N1.4	Aluminium, legiert > 12% Si	AlSi12, AlSi17
	N2	N2.1	Kupfer, unlegiert und niedriglegiert	<300 N/mm <sup>2</sup> SE-Cu
		N2.2	Kupfer, legiert	>300 N/mm <sup>2</sup> CuSn6
		N2.3	Messing, Bronze, Rotguss	<1200 N/mm <sup>2</sup> CuZn33, CuAl9Mn3
	N3	N3.1	Graphit	
		N4.1	Kunststoff, Thermoplaste	PA, PE, PC, PS, PVC, PP, PTFE, POM, PMMA
	N4	N4.2	Kunststoff, Duroplaste	PU, PF, EP, UP, VE, CR
N4.3		Kunststoff, Schaumstoffe	EPS, PUR, PVC-E, PS-E, PP-E	
C	C1	C1.1	Kunststoffmatrix, aramidfaserverstärkt (AFK)	Nomex, Kevlar, Twaron, KOREX
		C1.2	Kunststoffmatrix, (duroplastisch), CFK/GFK	IMS, HTA
		C1.3	Kunststoffmatrix, (thermoplastisch), CFK/GFK	GMT-PP, PEEK
	C2	C2.1	Kohlenstoffmatrix, kohlenstofffaserverstärkt (CFC)	CF222, CF225, CF226, CF227, CF260
		C3	C3.1	Metallmatrix (MMC)
	C4	C4.1	Sandwichkonstruktion, Wabenkern aus Papier	
		C4.2	Sandwichkonstruktion, Wabenkern aus Aluminium	PLASCORE PAMG-XR1 5052, PCGA-XR1 3003, PAMG XR1 5056, Micro-Cell ( Kern aus Alloy 5052/5056)
		C4.3	Sandwichkonstruktion, Wabenkern aus Kunststoff und Faserverbundwerkstoff	CORMASTER, TUBUS, KOREX, HFT-G, TPU, HFT, HRH, (HRH-10, HRH-310, HRH-78, HRH-49, HRH-327), HDC-F
		C4.4	Sandwichkonstruktion, Kern aus Hartschaumstoffplatten	AIREX R63, AIREX C70, ROHACELL IG-F
	C5	C5.1	Stack (Hybrid Struktur), CFK-Aluminium	IMS/HTA + ALLOY 2024/6061/7075
C5.2		Stack (Hybrid Struktur), CFK-Titan/Rostfreier Stahl	IMS/HTA + TiAL6V4/AMS4905	
S	S1	S1.1	Titan, Titanlegierung	<400 N/mm <sup>2</sup>
		S2.1	Titan, Titanlegierung	<1200 N/mm <sup>2</sup> TiAL6V4
	S2	S2.2	Titan, Titanlegierung	>400 N/mm <sup>2</sup>
		S3	S3.1	Nickel, unlegiert und legiert
	S3.2		Nickel, unlegiert und legiert	>900 N/mm <sup>2</sup>
	S4	S4.1	Hochwärmefeste Superlegierung, Ni-, Co-, und Fe-basiert	HARDOX, Hastelloy, Incoloy, Inconel, NIMONIC, Stellite, Waspalloy
	S5	S5.1	Wolfram- und Molybdänlegierungen	
H	H1	H1.1	Gehärteter Stahl/Stahlguss	45-55 HRC
		H1.2	Gehärteter Stahl/Stahlguss	55-64 HRC
		H1.3	Gehärteter Stahl/Stahlguss	64-70 HRC
	H2	H2.1	Verschleißbeständiger Guss/Hartguss, GJN	